

# Комплектация Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://redpolimer.nt-rt.ru> || [rnh@nt-rt.ru](mailto:rnh@nt-rt.ru)

## 5. Комплектация

### Акселератор

#### Область применения:

- Используется для ускорения полимеризации полиуретановой гидроизоляции (Руф-В, Руф-Н, ПАРАПЕТ)

#### Преимущества

- Ускоряет время полимеризации полиуретановых мастик Руф-Н, Руф-В и ПАРАПЕТ
- Повышает тиксотропность мастик Руф-Н и Руф-В
- Исключает появление пузырей при нанесении мастики толстым слоем

#### Способ применения

Взболтать банку с акселератором, открыть крышку и залить 300-500 гр. в банку 25 кг с полиуретановой мастикой (Руф-Н, Руф-В или ПАРАПЕТ), перемешать при помощи низкооборотного миксера.

#### Технические характеристики:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
ВИД ПОКРЫТИЯ	Низковязкая жидкость	СООТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕШИВАНИИ	0,3-0,5 кг/ведро 25 кг
ЦВЕТ	Прозрачная (с желтоватым оттенком)	ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ ГОТОВОЙ СМЕСИ (ПУ+АКСЕЛЕРАТОР)	20-30 минут
ПЛОТНОСТЬ	0,87 гр/см <sup>3</sup> ±0.02	ВРЕМЯ ПЛЕНКООБРАЗОВАНИЯ ГОТОВОЙ СМЕСИ	1,5-2 часа
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	От +5 °С до +40 °С	СРОК ХРАНЕНИЯ	12 месяцев

## 5. Комплектация

### Очиститель/Растворитель\*

#### Область применения:

- Используется для очистки гидроизолируемых поверхностей от масла, жира, парафиновых отходов и прочих наслоений.
- ~~К~~разбавитель для придания более жидкой консистенции полиуретановой гидроизоляции Руф-Н, Руф-В

#### Преимущества

- Быстро испаряется
- Не оставляет следов

#### Способ применения

- Очиститель: нанести небольшое количество очистителя на чистую ткань и произвести очистку основания до полного удаления загрязнения.
- Растворитель: для придания более жидкой консистенции добавить растворитель в полиуретановую мастику Руф-Н или Руф-В не более 10% по массе, перемешать до образования однородной массы.

\* Хранить вдали от нагревательных приборов и открытого пламени. Продукт токсичен.

## 5. Комплектация

### Армирующая лента

Эластичный армирующий слой.

### Сфера применения

- Подвижные стыки при ремонте кровель из сэндвич-панелей, профнастила, металлочерепицы, фальца и пр.
- Для любых примыканий с изменением материала и геометрии основания.

### Способ применения

Нанести на изолируемую поверхность первый слой полиуретановой гидроизоляции.

Уложить на свежий слой армирующее основание и сразу же покрыть его этой же полиуретановой гидроизоляцией. Оставить получившийся пирог с запечатанной внутри полиуретана армировкой на 12 часов для полной полимеризации. Затем нанести сверху второй финишный слой гидроизоляционной системы.

### Характеристики

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
ШИРИНА/ДЛИНА	170 мм/100 м	ПЛОТНОСТЬ	40-45 гр/м2

## 5. Комплектация

### Армирующее основание

Армирующий слой для плоских поверхностей



### Сфера применения

- Бетонные основания плоских эксплуатируемых и не эксплуатируемых кровель
- Террасы, веранды, балконы
- Влажные помещения, сан.узлы и ванные комнаты
- Технические помещения

### Способ применения

Нанести на изолируемую поверхность первый слой полиуретановой гидроизоляции. Уложить на свежий слой армирующее основание и сразу же покрыть его этой же полиуретановой гидроизоляцией. Оставить получившийся пирог с запечатанной внутри полиуретана армировкой на 12 часов для полной полимеризации. Затем нанести сверху второй финишный слой гидроизоляционной системы.

### Характеристики

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
ШИРИНА	1250 мм	ДЛИНА	200 м
ПЛОЩАДЬ РУЛОНА	250 м2	ПЛОТНОСТЬ	100 г/м2

## 5. Комплектация

**Фиброволокно Армировка** для геометрически сложных и труднодоступных участков.

**Область применения:**

- Армирование полиуретановой гидроизоляции на малых геометрически сложных и труднодоступных участках.

**Преимущества**

- Упрощает\* (в сравнении с Армирующей лентой ) и ускоряет процесс проведения работ по гидроизоляции геометрически сложных элементов кровли. Применяется совместно с полиуретановой мастикой Парапет

### Способ применения

Вскрыть банку с полиуретановой мастикой Парапет, перемешать низкоскоростным миксером до образования однородной массы, далее добавить фиброволокно в банку мастики (в пропорции 12 гр фиброволокна на 1 кг мастики, либо 1 пакет фиброволокна на банку 25 кг полиуретановой мастики), тщательно перемешать металлическим или деревянным стержнем до образования однородной массы (Важно! Не использовать миксер при перемешивании, так как большая часть фибры остается на венчике), затем нанести на гидроизолируемый участок.

### Характеристики

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
ЦВЕТ	Белый	УПАКОВКА	300 гр

\*Использовать только на малых геометрически сложных участках. Нанесение полиуретановой мастики совместно с фиброй производить минимум в 3 слоя с дальнейшим нанесением финишного слоя без фибры.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://redpolimer.nt-rt.ru> || [rnh@nt-rt.ru](mailto:rnh@nt-rt.ru)